

SCUT PRO / 360

LASERSCHNEIDOPTIK

SCut®



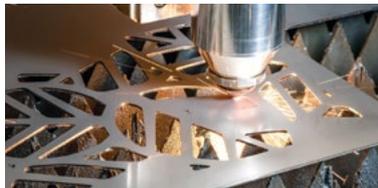
FUNKTIONSWEISE

Die Kombination aus einer driftarmen Abstandsregelung und der Autofokus-Funktion ermöglicht sicheres Einstechen sowie glatte und gratfreie Schnitte in das Material – gleich ob beim Flachbettschneiden oder Fasenschneiden, bei Dünnschichten oder Dickblechen.

Der Laserschneidkopf zeichnet sich außerdem durch ein sehr bedienerfreundliches Konzept aus, welches eine frontal bedienbare und achsgetreue Strahljustage ermöglicht.



**Laserschneidkopf
für Faser- und
Scheibenlaser**



**Flachbett- oder Fasenschneiden mit hoher
Abstandsgenauigkeit**



**Beste Schneid-
ergebnisse für Dünn-
und Dickbleche**

PRODUKTVORTEILE

- ✓ Passend für moderne, leistungsstarke Laserschneidanlagen.
- ✓ Anspruchsvolles mechanisches Dichtungssystem, inklusive Dichtungsüberwachung zum Schutz der optischen Komponenten.
- ✓ Stabile Distanz zum Werkstück und dadurch bessere Schneidergebnisse, selbst bei hoher Laserleistung und langen Bearbeitungszeiten.
- ✓ Anwenderfreundliches Servicekonzept, das Systemintegratoren einen schnellen und unkomplizierten Wechsel der optischen Komponenten ermöglicht.
- ✓ Präzise und achsgetreue Horizontaljustage des Laserstrahls in X- und Y-Richtung.
- ✓ Umfangreiche sensorgestützte Zustandsüberwachung für den zuverlässigen Betrieb des Systems.

TECHNISCHE PRODUKTDATEN SCUT

OPTISCHES SYSTEM

Kollimationsbrennweite SCut PRO	100 mm
Fokussierbrennweiten SCut PRO (Vergrößerung)	125 mm (1,25) 150 mm (1,5) 175 mm (1,75) 200 mm (2,0)
Kollimationsbrennweite SCut 360	70 mm
Fokussierbrennweite SCut 360 (Vergrößerung)	150 mm (2,1)
Verstellbereich Fokussierung (horizontal)	±1 mm
Wellenlängenbereich Arbeitslaser	1030 ... 1130 nm
Max. Laserleistung	12 kW
Akzeptanzhalbwinkel SCut PRO	bis 125 mrad
Akzeptanzhalbwinkel SCut 360	bis 180 mrad
Faserkopplungen für Fasersteckertypen	Optoskand QBH, Trumpf-D

AUTOFOKUSSYSTEM

In Werkstückrichtung (-)	18 mm
In Düsenrichtung (+)	12 mm
Korrekturbereich/Offset Z-Achse	± 2 mm

GEHÄUSE

Abmaße (BxTxH)	92 x 117 x 359 mm (abhängig von Konfiguration)
Masse	ca. 5 kg (abhängig von Konfiguration)
IP-Schutzart	64 (Bei gesteckter Faser)

VERSORGUNG

Elektrische Versorgung	DC 24 V / max. 4 A
Prozessgas	Inerte und Aktivgase, max. 25 bar