

APN1 | Adaptive Plattform zum Fügen mit Nahtführung

FUNKTIONSBESCHREIBUNG

Die APN1 aus dem Haus Scansonic dient als mechanisches Nahtführsystem für Lichtbogenverfahren. Die patentierte Nahtführung von Scansonic basiert auf einem einfachen, robusten und zuverlässigen Prinzip:

Ein Zusatzdraht dient als Material zur Nahtbildung und als mechanischer Taster zur Führung. Die Zusatzdrahtspitze wird kraftgeregelt in den Stoß gedrückt und folgt mechanisch dem Stoßverlauf. Bei Abweichungen des Stoßverlaufes von der programmierten Bahn führt die APN1 automatisch Ausgleichsbewegungen seitlich und in der Höhe durch und hält den Brennerkopf somit in der exakten Position über dem Stoßverlauf.

Das System kann im Zusammenspiel mit einer Führungsmaschine entweder durch digitale Ein- und Ausgänge, DeviceNet, Interbus oder Profibus gesteuert werden.

VORTEILE

- Verbesserte Nahtqualität durch die Gewährleistung des Fügens mit optimalen Prozessparametern
- Unempfindlichkeit des Nahtführungssystems gegenüber Verunreinigungen, Störlicht und Wärmeeinfluss
- Unabhängig von Toleranzen aus der Vorfertigung, Spanntechnik und Führungsmaschine
- Schweißen von kleinen Radien und komplexen Nahtverläufen
- Geringerer Programmieraufwand des Roboters / der Führungsmaschine
- Gleichbleibende TCP-Geschwindigkeit
- Alternativer Einsatz einer Führspitze (MIG/MAG)
- Gleichbleibende Lichtbogenlänge
- Kalt- und Heißdraht geeignet



APN1 mit Brenner

TECHNISCHE DATEN

Vorschub (z.B. CMT)	von 2 bis max 4 m/min
Arbeitsbereich horizontal	max. +/- 50 mm
Arbeitsbereich vertikal	+/- 5 mm
Antastlage	+/- ca. 90 °
Betriebsspannung	24 V / 10 A
Gewicht ohne Brenner	ca. 12 kg
Abmessungen (LxBxH)	217 x 164 x 570 mm
Konfiguration	APN1 (ohne Brenner)
Optionales Zubehör	scapacs® Schnellspanner
	Crashsensor QS
	MEKO (Scansonic Medienkopplung)
	Einstelllehre Brenner - Drahtspitze