

DAS 45° | Drahtabschneider 45°

FUNKTIONSBESCHREIBUNG

Der Drahtabschneider 45° ist ein für Nahtführungsprozesse mit Zusatzdraht optimiertes System, das ein Abschneiden des Zusatzdrahtes in verschiedenen Anstellwinkeln bei sehr kleinen, freien Drahtlängen realisiert.

EIGENSCHAFTEN

- Gute Zugänglichkeit zu Spannbacken und Beschnittmesser, keine Kollisionsgefahr mit dem Bearbeitungswerkzeug
- Kein Abknicken des Drahtes beim Beschneiden, durch vorheriges Spannen des freien Drahtendes
- variabler Beschnittwinkel, der ein planparalleles Aufliegen des Zusatzdrahtes auf dem Bauteil gewährleistet
- Minimale Abschnittslänge von > 4mm

VORTEILE

- Sicheres Antasten am Stoß bei geringer Kantenhöhe durch größere Auflagefläche des Zusatzdrahtes
- Kein Vor- und Zurückfördern des Drahtes, zur Realisierung von kurzen Stickouts notwendig
- dadurch minimierter Programmier-/Synchronisationsaufwand mit Drahtfördereinheiten
- Integration in Sicherheitskreis durch Endlageabfrage der Spannbacken



Drahtabschneider 45°

TECHNISCHE DATEN

	Eigenschaften
Arbeitsdruck	6 Bar
Schneidleistung bei 6 Bar	Massivdraht bis 1,6mm/Fülldraht bis 3,2 mm
Beschchnittzeit	ca. 0,5 sec.
Spannungsversorgung	24VDC Aktor-/Steuerspannung
Gewicht	ca. 2,35 Kg

OPTIONEN

	Eigenschaften
Endlagesensor	Überwachung Spannbackenposition
5/2 Wegeventil	Für Ansteuerung Pneumatikzylinder
Führungrohr & Auffangwanne	Abtransport und Lagerung von Beschritt