

## ALO3 und ADR | Laserlöten und -schweißen

### MERKMALE

- Kehlnaht am Überlapstoß
- I-Naht am Überlapstoß

### FUNKTIONSBESCHREIBUNG

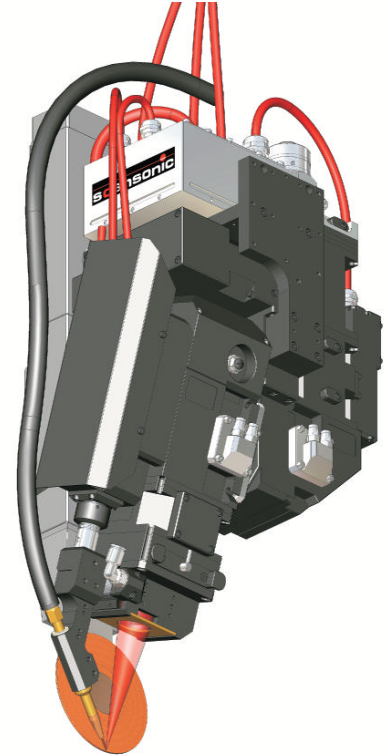
Die Kombination von Adaptiver Laserbearbeitungsoptik ALO3 und mitlaufender Andruckrolle ADR ermöglicht das Fügen von Überlappkehlnähten ohne zusätzliche Spannvorrichtungen. Je nach Zusatzdraht kann so lasergeschweißt oder -gelötet werden. Die weltweit erprobte integrierte Nahtführung der ALO3 führt den Laserbearbeitungskopf selbständig und äußerst prozesssicher während des Schweiß- oder Lötvorgangs.

Da die Andruckrolle ihre Andruckkraft elektromotorisch erzeugt, treten Stick-Slip-Effekte nicht auf. Der integrierte Kraftsensor regelt jederzeit die tatsächliche Andruckkraft. Die Sollkraft wird stufenlos vom Bediener eingestellt.

Über digitale Ein-/Ausgänge wird die ADR von der Führungsmaschine, z. B. Linearachse angesteuert. Durch umfangreiche Statusrückmeldungen erhält der Anlagenbediener jederzeit einen Überblick über die Funktion der ADR. Die ADR kann bis zu 30 mm zurückgezogen werden um z. B. die Zugänglichkeit zu verbessern.

### VORTEILE

- Flexible einseitige Spannvorrichtung
- Wegfall/Einsparung komplizierter und aufwändiger Spannvorrichtungen
- Hohe Kehlnahtqualität aufgrund prozesssicherer Nahtführung durch ALO3
- Präzise Andruckkraft durch Kraftsensor für dünne und dicke Bleche
- Kein Stick-Slip-Effekt
- Hohe Prozessgeschwindigkeiten von bis zu ca. 8 m/min bei z.B. 4 kW Laserleistung (Anwendungsspezifisch)



ALO3 mit Andruckrolle ADR